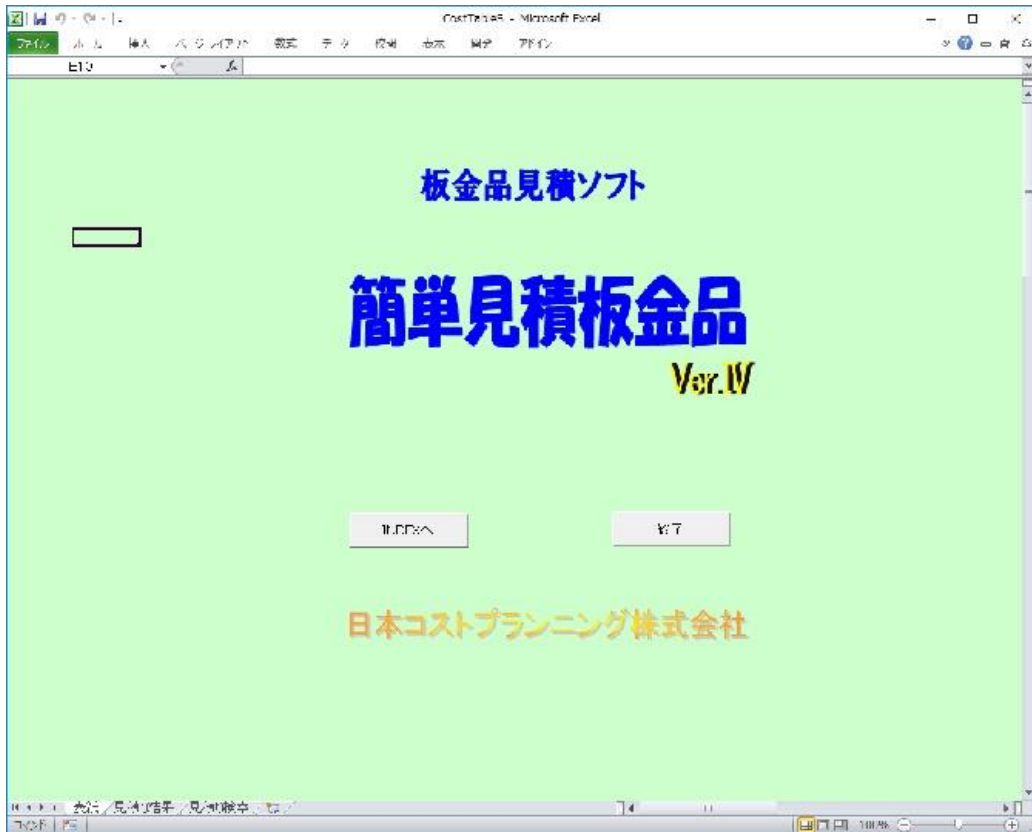


見積ソフト「**簡単見積板金品**」のご紹介

<多品種少量生産向け>

システムの概要



「簡単見積板金品」は、簡単に板金加工部品のコストを見積るソフトです。

フロント・ローディングが叫ばれるようになり、設計段階での原価が重要になっています。材料の種類や材質を設定する、部品の形状を決める、寸法や公差を設定するなどによって、原価は変化してきます。このように図面の詳細が決定したとき、「簡単見積板金品」は、原価がいくらいくかを算出することができます。

「簡単見積板金品」の仕様と特徴

簡単見積板金品に搭載されている設備機械とその特徴を紹介します。

搭載されている設備機械

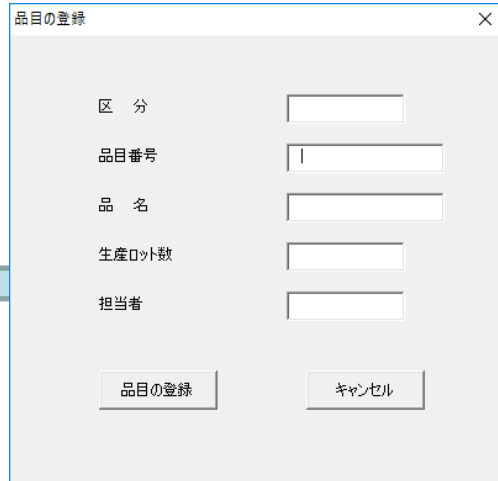
溶断	ガス溶断機、プラズマ切断機、レーザー加工（NCTレーザにも対応）
切断	NCTプレス
成形	ベンダー
転削	ボール盤

「簡単見積板金品」の特徴

- 1 コスト理論を具現化したソフトウェアである
コスト構築理論をもとに工程別にコスト算出を進めます。
- 2 作業実務をしっかりと把握し、反映させている
作業実務を確認し、その内容をコスト算出時に考慮するようになっています。
- 3 標準時間の算出ができる
標準時間の設定方法を考慮し、管理面や技術面に反映できるようになっています。
- 4 設備機械の加工諸条件の変更が容易にできる
加工条件は、貴社の現状値や目標値に沿って、容易に変更することができます。
- 5 材料の追加、単価の変更が容易にできる
- 6 売価算定のための見積りに活用できる
- 7 Excelベースで使いやすい
Excelで入力作業ができれば、操作することができます。
- 8 Excelを生かした柔軟性を持っている
Excelのシートを使って、図面の数値やリストボックスからセルに入力すれば、すぐに工数や単価を知ることができます。これを活用したコストシミュレーションも可能です。

材料費のコスト算出と入力例

品目の登録の入力例



品目の登録

区分

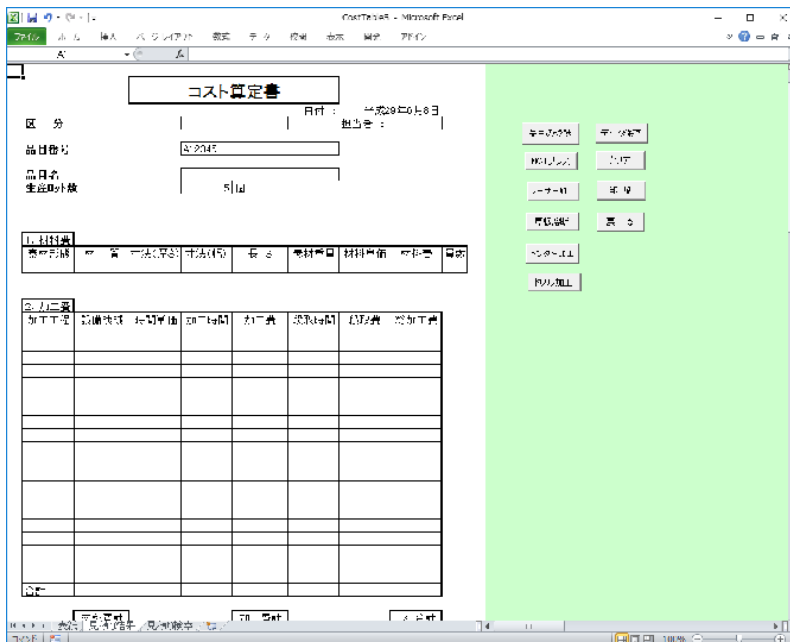
品目番号

品名

生産口外数

担当者

品目の登録 キャンセル



コスト算定書

区分 日付: 平成28年01月06日 担当者:

品目番号

品名

生産口外数

品目表						
品目番号	品名	単位	寸法	長さ	材料品目	材料単価

品目寸法						
品目番号	品名	寸法	長さ	材料品目	材料単価	品目単価

品目追加 品目削除
品目検索 品目印刷
品目更新 品目更新
品目印刷 品目更新
品目追加

上図のように図面の形状や寸法から、素材形態から丸棒材や切り板鋼板などを選び、つぎに材質、製品寸法を入力すると材料費が表示されます。

材料費のコスト算出と入力例

品目の登録の入力例

品目の登録

区 分

品目番号

品 名

生産ロット数

担当者



コスト算定書

日付: 平成29年04月8日
担当者:

区 分

品目番号

品目名

生産ロット数

上: 材料費								
品目番号	品名	単位	寸法(形状)	長さ	材料番号	材料単価	材料費	備考

下: 加工費							
加工工程	設備機材	時間単位	加工時間	加工費	設備時間	設備費	追加加工費

図面のユニークな情報(品目番号や材質、形状、寸法)と生産条件を登録します。

旋盤加工のコスト算出と入力例

NCTプレスの入力項目

材料の設定			
材質	板厚	製品の幅	製品長さ
SS400			

直線切断	長さ	パンチサイズ	箇所数
		6×30	
		6×30	
		6×30	
		6×30	
		6×30	
		6×30	

曲線切断	長さ	パンチサイズ	箇所数
		5	
		5	
		5	
		5	

大丸穴 (ニツツク)	穴径	パンチサイズ	箇所数
		5	
		5	
		5	
		5	

穴・成形	穴Or成形	パンチサイズ	箇所数
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	

機械能力

レーザー加工の入力項目

材料の設定			
材質	板厚	製品の幅	製品長さ
SPOC	0.4		

直線切断	形状	長さ	箇所数
	直線		
	直線		
	直線		
	直線		
	直線		
	直線		
	直線		
	直線		

[NCTレーザーのみ]

穴・成形	穴Or成形	最大長さ	箇所数
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	
	丸穴	3	

機械能力

「NCTレーザーのみ」は、NCTプレスの穴および成形加工を入力します。

一次工程の入力では、材料と設備機械の詳細加工工程を入力することになります。
これは、設備機械によって、材料の歩留まりに違いがあるため、設備機械ごとに材料を入力することになります。

フライス加工のコスト算出と入力例

バンダー加工の入力項目

曲げ形状	曲げ長さ	曲げ高さ	箇所数
V曲げ			
V曲げ			
V曲げ			
V曲げ			
V曲げ			
V曲げ			
V曲げ			
V曲げ			

機械能力: 汎用35t

Buttons: バンダーの登録, キャンセル



コスト算定書

区分: | 日付: 平成29年09月03日

品目部号: 37204E

品目名: |

生産取外数: 5個

1. 材料費							
番号	品名	単位	長さ	材料単価	材料単価	材料費	備注
001	汎用35t	個	1.00	278.00	278.00	278.00	

2. 加工費							
加工工程	設備名称	加工時間	加工時間	加工費	加工時間	加工費	加工時間
加工工程	汎用35t	81	1.0	2.2	2.0	181.4	20.0
加工工程	汎用35t	200	1.0	36.0	2.0	720.0	76.6
加工工程	汎用35t	100	1.0	23.7	2.0	237.0	32.8
加工工程	汎用35t	58	2.2	12.5	2.0	154.4	240.2
加工工程	汎用35t	52	2.8	14.9	1.2	377.2	223.8
合計			11.8	1195	12.2	1282.5	2778.1

入力結果は、上図のように「コスト算定書」の材料費、加工費が表示されます。

システムの推奨動作環境

システムの動作環境

OS	:	Windows XP/Vista/7/8.1/10
ディスプレイ	:	800×600ドット以上の高解像度
ソフト	:	Excelが快適に動作できる容量
	:	32bit版／64bit版ともに動作可能
ハードディスク	:	本ソフトインストール領域として5MB以上
USBポート	:	一箇所(USBキーを挿入)

見積ソフトの販売価格

見積ソフト「切削Cost Table」

<機械加工品>

USBメモリ 1本あたり	販売価格	56,000円
内訳	本体価格	44,000円
	年間保守料	12,000円(初年度必須) 8,000円(2年目以降)

※PC1台ごとのライセンス契約となります。

※また、複数本のご注文いただく場合には、ボリュームライセンスがありますので、お問合せください。

開発元

日本コストプランニング株式会社

〒177-0044 東京都練馬区上石神井3-29-7-301

電話 03(3928)4461 FAX 03(3928)3673

<http://www2.tky.3web.ne.jp/~jcp/> jcp@tky2.3web.ne.jp